

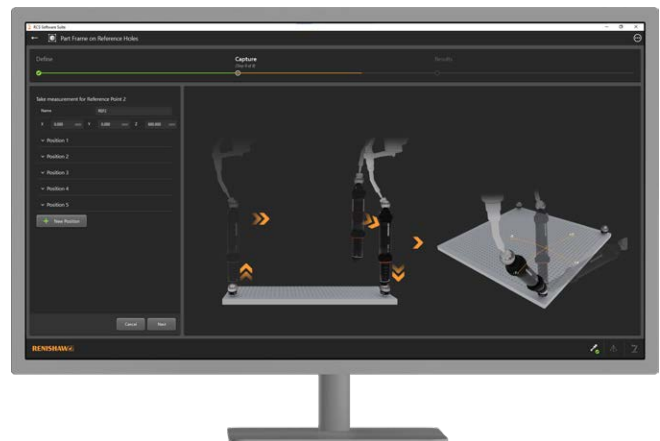


RCS工件坐标系组件

扩展RCS L-90组件的功能, 轻松设定工件坐标系并确保一致性

RCS工件坐标系组件包含四个基准球架和若干附加标准球, 通过对参考点位置进行三角测量来定位工件坐标系。需要借助RCS L-90球杆仪和末端执行器工具中心点 (TCP) 完成定位。可将基准球架固定在直径为10 mm的孔中 (例如钻孔引导层), 从而灵活设定工件坐标系区域。

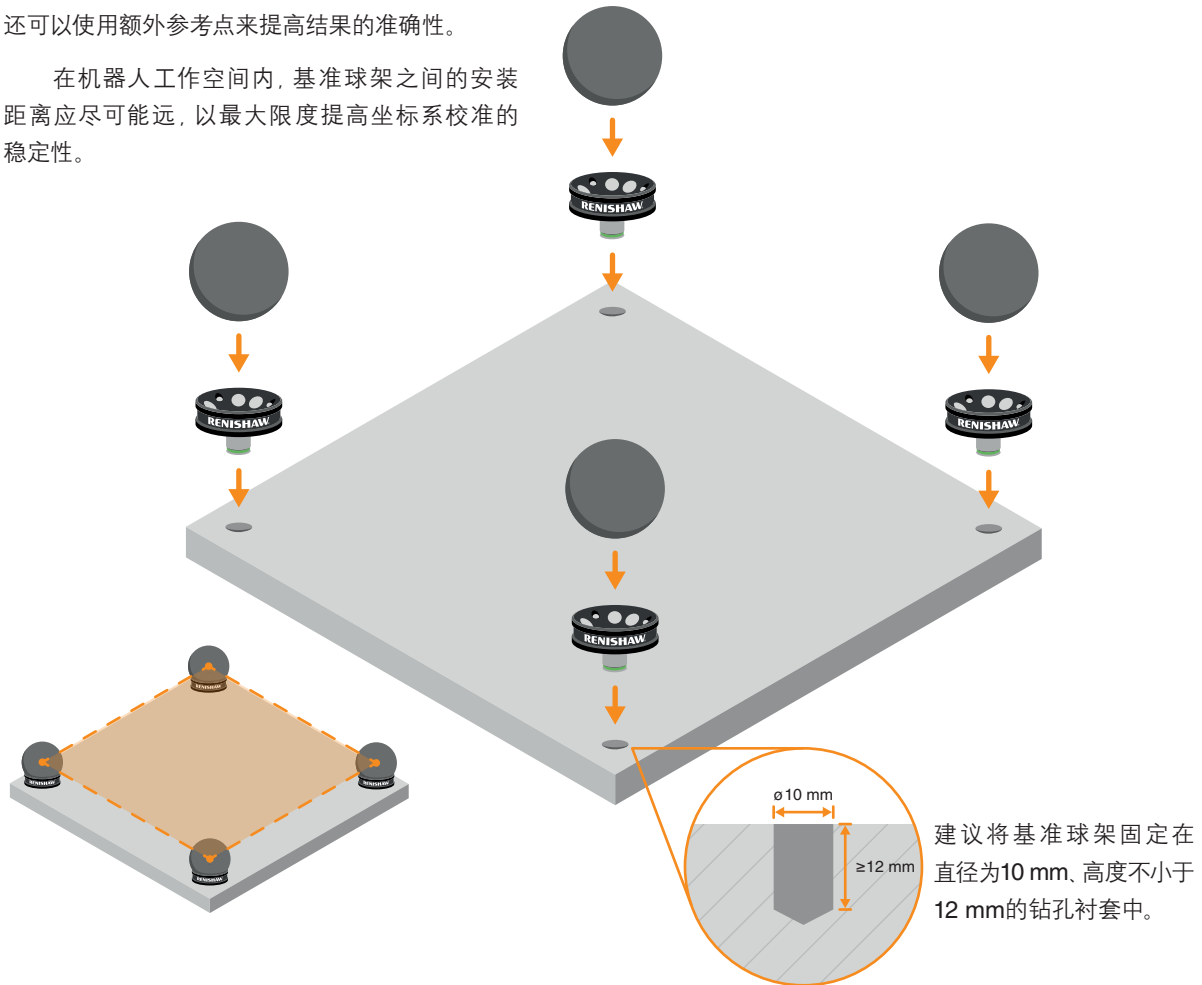
RCS工件坐标系组件专用于RCS Software Suite (软件包) 中的特征测试。该测试利用RCS L-90并通过一系列分步操作说明, 引导用户在工作空间内创建至少三个参考点, 以便精确设定工件坐标系。



设定工件坐标系

执行工件坐标系测试，至少需要三个参考点。
 还可以使用额外参考点来提高结果的准确性。

在机器人工作空间内，基准球架之间的安装距离应尽可能远，以最大限度提高坐标系校准的稳定性。



组件包括:

| | |
|-----------------------------|---|
| RCS D-PB35标准球 | 三个附加标准球，与RCS L-90组件标配的标准球配套使用。标准球可构成参考点，以便使用RCS L-90和RCS Software Suite (软件包) 定位工件坐标系 |
| RCS L-BM20 工件坐标系基准球架 | 四个标准球基准球架，固定于10 mm 钻孔引导层中。基准球架配有一个磁性杯型固定器，可将标准球固定在机器人工作空间内 |

www.renishaw.com.cn/industrial-automation

 #雷尼绍

© 2023 Renishaw plc. 版权所有。RENISHAW®和测头图案是Renishaw plc的注册商标。
 Renishaw产品名、型号和“apply innovation”标识为Renishaw plc或其子公司的商标。
 其他品牌名、产品名或公司名为其各自所有者的商标。
 Renishaw plc. 在英格兰和威尔士注册。公司编号: 1106260。注册办公地: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK。
 在出版本文时，我们为核实本文的准确性作出了巨大努力，但在法律允许的范围內，无论因何产生的所有担保、条件、声明和责任均被排除在外。



扫描关注雷尼绍官方微信

文档编号: H-6827-8029-01-A
 发布: 2023.08

上海 T +86 21 6180 6416 E shanghai@renishaw.com 天津 T +86 22 8485 7632 E tianjin@renishaw.com 青岛 T +86 532 8503 0208 E qingdao@renishaw.com
 北京 T +86 10 8420 0202 E beijing@renishaw.com 成都 T +86 28 8652 8671 E chengdu@renishaw.com 西安 T +86 29 8833 7292 E xian@renishaw.com
 广州 T +86 20 8550 9485 E guangzhou@renishaw.com 重庆 T +86 23 6865 6997 E chongqing@renishaw.com 宁波 T +86 574 8791 3785 E ningbo@renishaw.com
 深圳 T +86 755 3369 2648 E shenzhen@renishaw.com 苏州 T +86 512 8686 5539 E suzhou@renishaw.com 郑州 T +86 371 6658 2150 E zhengzhou@renishaw.com
 武汉 T +86 27 6552 7075 E wuhan@renishaw.com 沈阳 T +86 24 2334 1900 E shenyang@renishaw.com